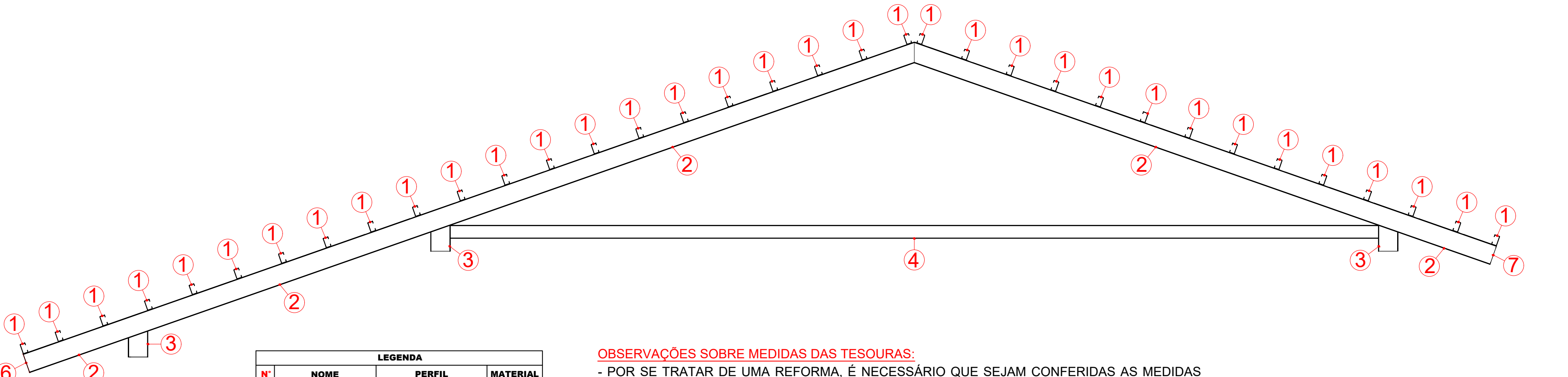
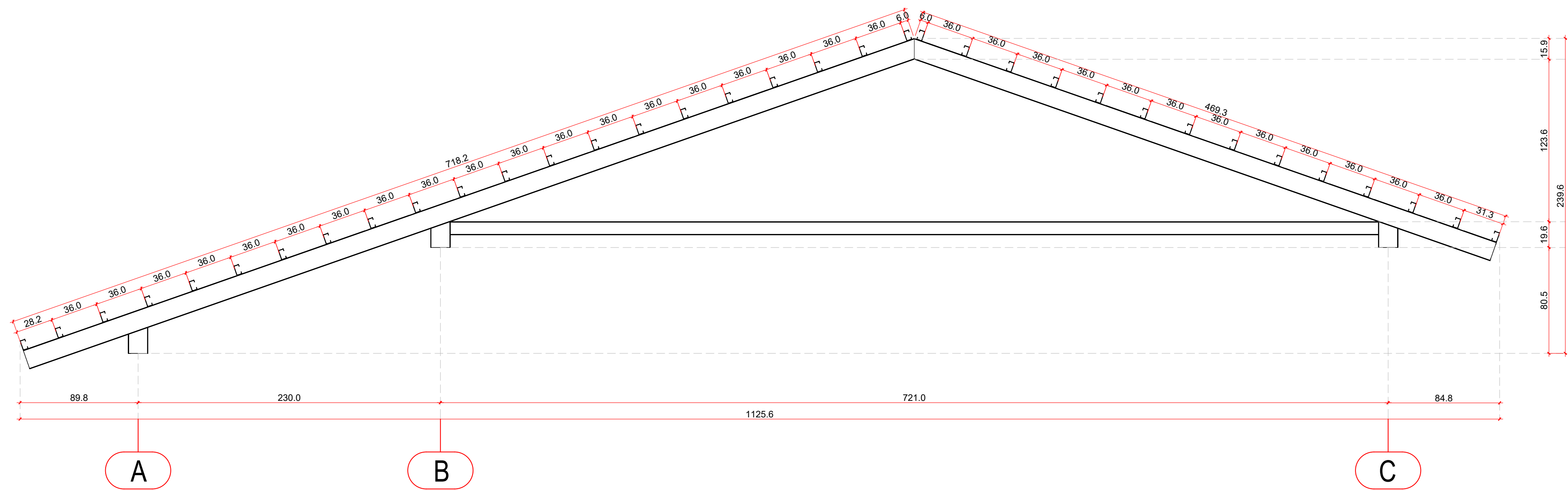
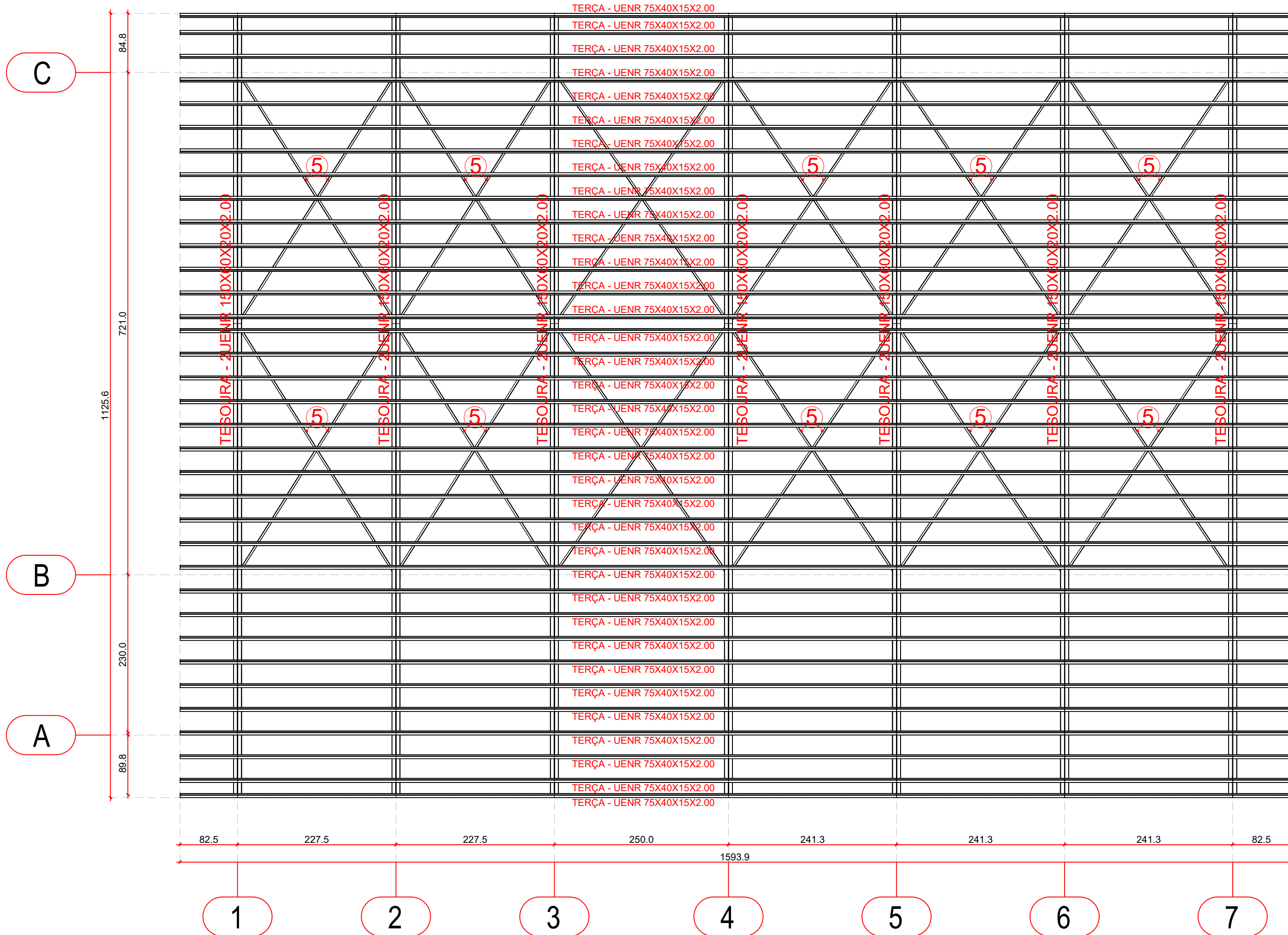


LOCAÇÃO DOS APOIOS
ESCALA 1:50

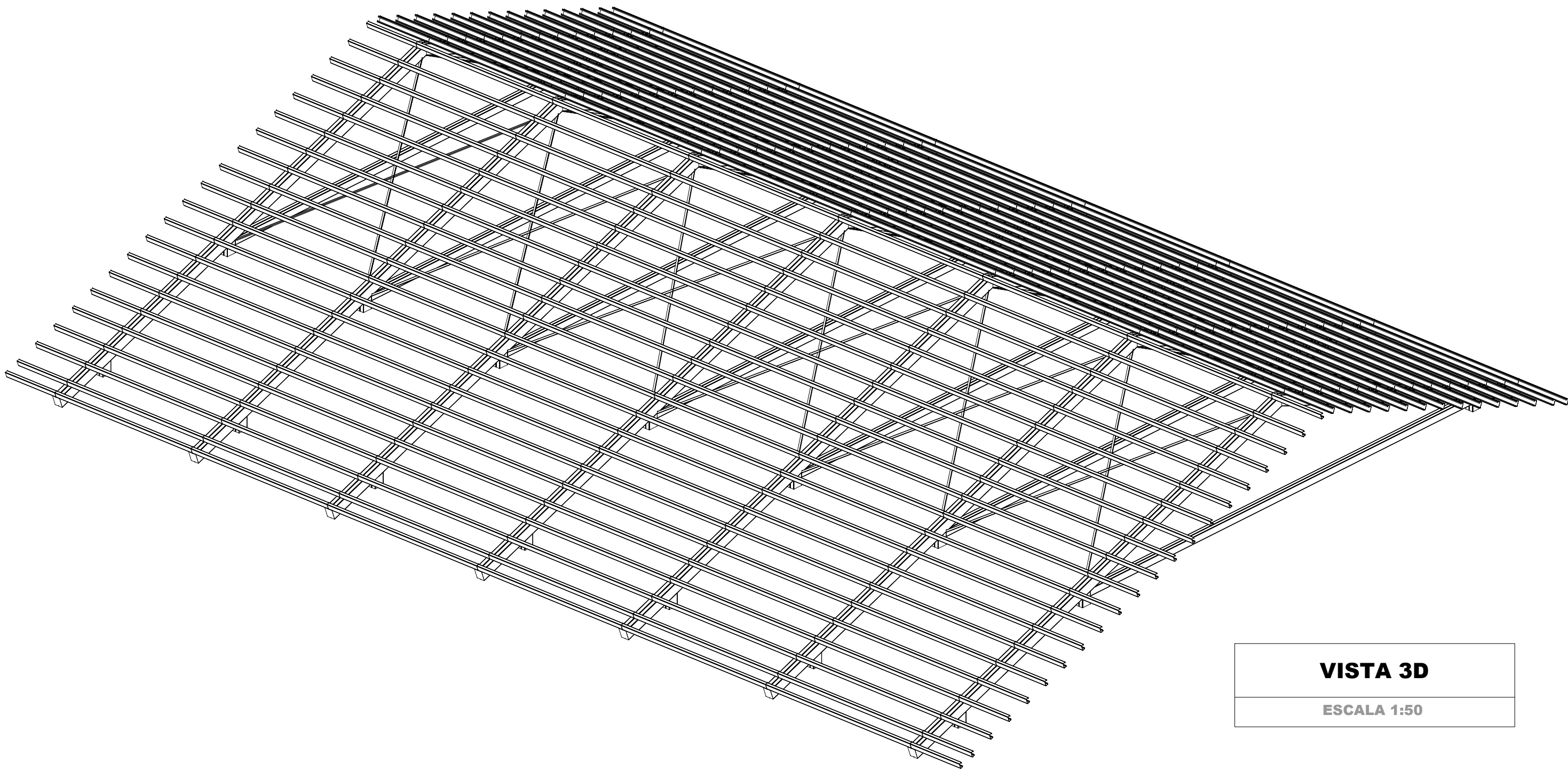


LEGENDA			
Nº	NOME	PERFIL	MATERIAL
1	TERÇAS	UER: 75X40X15X2,00	ASTM (A-36)
2	VIGAS	2UER: 100X60X20X2,25	ASTM (A-36)
3	PILARETES	2UER: 100X60X20X2,25	ASTM (A-36)
4	TIRANTE	2UER: 100X60X17X2,00	ASTM (A-36)
5	CONTRAVENTAMENTO	L: 30X30X2,00	ASTM (A-36)

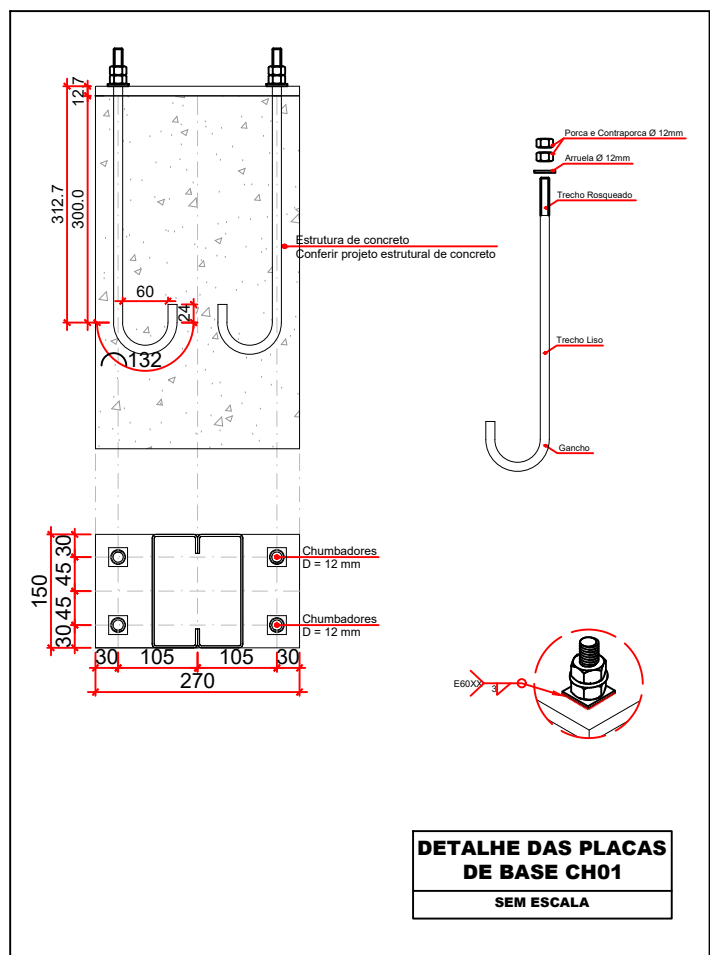
DETALHE DAS TERÇAS
ESCALA 1:25



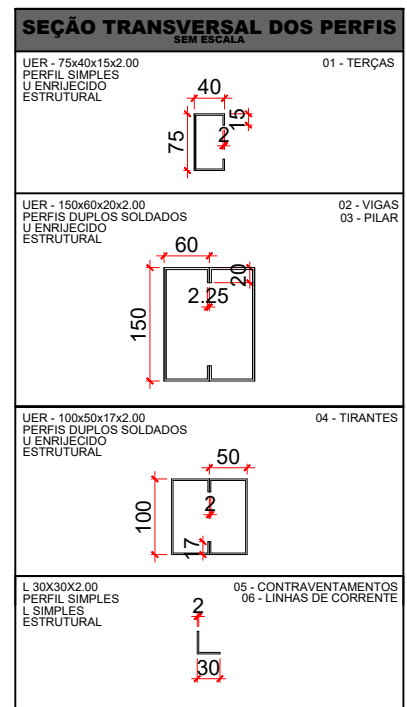
DETALHE 02 DA COBERTURA
ESCALA 1:50



VISTA 3D
ESCALA 1:50



LISTA DE MATERIAIS				
Nº	NOME	DIMENSÕES (mm)	COMP. (m)	PESO (kg)
1	TERÇAS	PERFIL UER: 75X40X15X2,00	558	1506,6
2	VIGAS	PERFIL UER: 100X60X20X2,25	171	896,1
3	PILARETES	PERFIL UER: 100X60X20X2,25	101	350,5
4	TIRANTE	PERFIL UER: 100X60X17X2,00	108	95,2
5	CONTRAVENTAMENTO	PERFIL L: 30X30X2,00	108	95,2
TOTAL				2973,2 KG



ESPECIFICAÇÕES DE SOLDA

Tabela 10 ABNT NBR 8800:2008

Epessura da chapa mais grossa na ligação (mm)

Menor que ou igual a 6,35

Menor que ou igual a 12,5

Menor que ou igual a 19

Menor que ou igual a 25

Tamanho mínimo do lado de uma solda (H) Dimensões em mm (")

3

6

8

10

Execução em uma só passada

1

Soldas de filete

DETALHES DE SOLDA

SOLDA DAS TERÇAS NAS VIGAS/BANZOS

SOLDA DOS PILARETES COM A VIGA/BANZO

UNIÃO DOS PERFIS: LIGAÇÃO TERÇA-VIGA

CHAPA DE FECHAMENTO

REFERÊNCIAS:

1. SET LOCAL ONDE SERÁ EFETUADO A SOLDA;
2. LINHA DE REFERÊNCIA;
3. SÍMBOLO DA SOLDA (VER TABELA ABAIXO);
4. SÍMBOLO SOLDA PERIMETRAL (EXECUTAR SOLDA EM TODO O CONTO RNO DA LIGAÇÃO);
5. EXECUTAR A SOLDA NO LOCAL DA MONTAGEM DA ESTRUTURA;
6. LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA;
7. PROFUNDIDADE DO BRASEL EM SOLDAS EM ÂNGULO, É O LADO DO CORDÃO DE SOLDA;
(E) TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO;
L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA;
D: CARGO SUPLEMENTAR, EM GERAL, A SER DE ELETRODO A UTILIZAR E O DIÂMETRO DO ELETRODO;
8. PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

REALIZAR A SOLDA DAS CHAPAS DE FECHAMENTO NAS EXTREMIDADES DOS PERFIS DÚPLS SOLDADOS

NOTAS SOBRE PROJETO

- PROJETO DE COBERTURA EM ESTRUTURA METÁLICA;
- AÇO UTILIZADO: ASTM A-36;
- INCLINAÇÃO DO TELHADO: 35%;
- TELHA UTILIZADA: TELHA CERÂMICA AMERICANA;
- CARGA DE TELHA (NBR 6120): 0,450 kN/m²;
- CARGA ADICIONAL NORMATIVA (NBR 6120): 0,250 kN/m²;

OBSERVAÇÕES SOBRE MATERIAIS

- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO PARA QUE SEJA ATESTADA A QUALIDADE DA SOLDA DAS PEÇAS FABRICADAS;
- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO DAS DIMENSÕES E DA INTEGRIDADE DAS PEÇAS ENTREGUES PELO FORNECEDOR E QUE SERÃO UTILIZADAS PARA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA DETALHADA NESTE PROJETO;
- AS INSPEÇÕES E VERIFICAÇÕES QUANTO À INTEGRIDADE DOS PERFIS, DAS PEÇAS E DA SOLDA REALIZADA DEVEM SER FEITAS POR PROFISSIONAL TÉCNICAMENTE HABILITADO, NO CASO, O ENGENHEIRO RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA;
- É NECESSÁRIO QUE SEJA APRESENTADA DOCUMENTO QUE CONTENHA AS ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS, COMO AS DIMENSÕES DOS PERFIS, ESPESURA DE CHAPA E TIPO DE AÇO PARA QUE O FISCAL DA OBRA FAÇA A DEVIDA CONFERÊNCIA.

OBSERVAÇÕES SOBRE EXECUÇÃO

- A ESTRUTURA DETALHADA DEVERÁ SER MONTADA SOMENTE SOBRE ESTRUTURA DE CONCRETO ADEQUADA PARA SEU RECEBIMENTO, NUNCA SOBRE ALVENARIA;
- O PROJETO FOI CALCULADO E DETALHADO PARA UTILIZAÇÃO DE TELHA CERÂMICA DO TIPO AMERICANA, A INCLINAÇÃO UTILIZADA FOI DE 35% E UMA GALGA ESTIMADA DE 36 CENTÍMETROS. CABE AO EXECUTOR OBSERVAR A GALGA INDICADA NO MANUAL DO FABRICANTE DAS TELHAS ANTES DE SOLDAR AS TERÇAS;
- AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS IN LOCO, ANTES DE SER REALIZADA A MONTAGEM DA ESTRUTURA;
- FAZER PRÉ MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA;
- NÃO É PERMITIDA A SUBSTITUIÇÃO DOS CHUMBADORES OU DOS PARABOLTS POR VERGALHÕES PARA REALIZAR A ANCORAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA NA ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO;
- OBSERVAR AS MEDIDAS DAS CHAPAS DE BASE;
- REALIZAR AS CHAPAS DE FECHAMENTO NAS VIGAS METÁLICAS;
- REALIZAR CHANFROS NOS PILARETES E NAS VIGAS DE ACORDO COM A INCLINAÇÃO E DETALHAMENTO INDICADOS;
- TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS POR PROFISSIONAL TÉCNICAMENTE HABILITADO, E DEVERÃO SER INSPECIONADAS PARA ACEITAÇÃO ESTRUTURAL;
- SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTO RNO DE CONTATO;
- ESPESURAS MÍNIMAS DE CORDÃO, SOLDAS DE FILETE E OUTROS TIPOS DE SOLDA DEVERÃO SER EXECUTADOS RESPEITANDO AS DETERMINAÇÕES DA NORMA ABNT NBR 8800 E A ANSI/AWS A2.4;
- REALIZAR JATEAMENTO ABRASIVO, PINTURA COM PRIMER ALQUÍDICO (2 DEMÃOS) E, POSTERIORMENTE ESMALTE ALQUÍDICO (2 DEMÃOS).

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CE VILA SÃO JOSÉ

BLOCO A

ENDEREÇO RUA SANTA CRUZ, VILA SÃO JOSÉ, ITAPURANGA - GOIÁS					
ÁREA DO TERRENO	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA PERMEAB.	ÁREA TOTAL
VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO

AUTOR: ENG. JOÃO GHABRIEL PEREIRA SILVA - CREA: 1021666785D/GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.705.0001-20
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO

PLANTA DE LOCAÇÃO DOS APOIOS
DETALHES DAS TERÇAS
DETALHES DE SOLDA
DETALHE DAS CHAPAS DE BASE
LISTA DE MATERIAIS
ASSUNTO:

DATA: SETEMBRO/2024 ESCALA: INDICADA REVISÃO: 00 Nº RRT/ART: 1020240211585

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO

1/1
FOLHA: